

RELIEFLACK

960UV298

Technisches Merkblatt

UV-Siebdrucklack

1. ANWENDUNGSGEBIETE:

UV Siebdrucklack zur Erzielung eines Reliefeffektes durch Auftrag eines entsprechenden Farbfilmes in der Dicke von 10 – 250 µm, je nach verwendeter Schablone. Geeignet für den Druck auf Papier, Pappe und Kunststoffe geeignet. Da sich die Bedruckstoffe hinsichtlich ihres chemischen Aufbaus und der Herstellungsart stark voneinander unterscheiden können, ist stets eine Eignungsprüfung vorzunehmen.

2. EIGENSCHAFTEN:

Dieser hochglänzende, flexible Lack weist hohe Beständigkeit gegen Alkohol, verdünnte Säuren, verdünnte Laugen, Reinigungsmittel und Hygieneprodukte auf. Der UV-Siebdrucklack 960UV298 ist konstitutionsgemäß frei von toxischen Elementen, Lösemitteln und Monomeren. Dieser schnelltrocknende und flexible Lack ist für alle gängigen Siebdruckmaschinen geeignet, insbesondere für schnelllaufende Rotationssiebdruckanlagen.

Um farbige Reliefeffekte zu erzielen, können bis zu 5% Farben des Grundfarbenmischsystems beigemischt werden.

Spezialeffekte können durch Zugabe von Iridin-„Metalltönen“ oder einem Iridin-Buntfarben-Gemisch erzielt werden.

Der Lack entspricht konstitutionsgemäß der *aktuellen Spielzeug-Norm EN 71:3* „Sicherheit von Spielzeug – Teil 3 Migration bestimmter Elemente“.

3. VERARBEITUNGSHINWEISE:

3.1 Vorbehandlung:

Nicht vorbehandelte Polyolefine sollten mit Corona-Vorbehandlung vor dem Druck vorbehandelt werden.

3.2 Druckform / Druckmaschine:

Für den Druck eignen sich Siebdruckgewebe mit einer Gewebefeinheit zwischen 26-77 Fäden/cm, RotaMesh® 75/40% oder Screeny DW, BZ.

Wir empfehlen jedoch generell Testdrucke und Prüfung des Farbtönen für den jeweiligen Druckauftrag. Der UV-Siebdrucklack 960UV298 kann auf allen Siebdruckmaschinen mit den für industrielle Anwendungen gängigen Siebdruckschablonen sowie Rotationssiebdruckmaschinen verarbeitet werden.

Als Raketblattmaterialien sind Produkte zu verwenden, die gegen Acrylsäureester resistent sind.

3.3 Härtingsbedingungen:

Aufgrund der unterschiedlichen UV-Absorption der einzelnen Farbtöne ergeben sich je nach Farbton und Deckkraft unterschiedliche Härtingeigenschaften. Die Siebdrucklacke 960UV können mit Mitteldruck-Quecksilberdampfstrahlern von mindestens 120 W/cm gehärtet werden.

Die optimale Energiedosis liegt bei 120 bis 150 mJ/cm², gemessen mit Kühnast-UV-Integrator unter Laborbedingungen. An die UV-Härtung schließt sich eine Nachhärtungsphase an. Diese ist nach ca. 12 Stunden abgeschlossen. Der Farbfilm besitzt dann seine Endeneigenschaften.

Um eine Beschädigung folgender Druckformen durch die hohe Lackschicht zu vermeiden, sollten Farbschichtdicken über 50 µm grundsätzlich im letzten Druckwerk aufgebracht werden.

Zu beachten ist, dass eine zu niedrige Strahlerintensität, eine zu hohe Maschinengeschwindigkeit oder eine zu hohe Farbschichtstärke einen negativen Einfluss auf die Härtings- und Haftungseigenschaften der UV-Farbe haben.

Nicht gehärtete Drucke sind Sondermüll. Es empfiehlt sich deshalb, Makulatur grundsätzlich unter dem UV-Strahler zu härten. Sie sind nach dem Aushärten deponiefähig und gefahrlos zu verbrennen.

3.4 UV-Verdünner:

Der UV-Lack ist druckfertig eingestellt. Sollte beim Druck in Rotationssiebdruckmaschinen eine Korrektur der Viskosität gewünscht sein, kann UV-Verdünner eingesetzt werden.

UV-Verdünner (Zugabemenge max. 5-10%) 985UV0014

4. REINIGUNG:

Sowohl Siebe, Rakel und andere Arbeitsmittel können mit RUCO Siebreiniger 32335 gereinigt werden.

Wird nicht in einer vollautomatischen Waschanlage gereinigt, müssen beim Reinigen unbedingt Handschuhe getragen werden. Mit UV-Farbesten verunreinigtes Waschmittel sollte nicht gleichzeitig zum Auswaschen konventioneller Siebdruckfarben eingesetzt werden.

Lösungsmittel, die UV-Farbeste enthalten, sind nicht zur Rückgewinnung geeignet, sondern als Sondermüll zu behandeln.

Universalreiniger	32335
Waschanlagenreiniger	100VR1240C
Biologisch abbaubarer Reiniger	100VR1272

960UV298

5. LAGERSTABILITÄT:

Bei 21°C ist eine Lagerstabilität von 12 Monaten im Originalgebinde gewährleistet. Höhere Lagertemperaturen reduzieren die Lagerstabilität.

6. GEFAHRENHINWEISE:

UV-Farben können hautreizend und sensibilisierend wirken und somit eine Überempfindlichkeit erzeugen. Der Einsatz von Wegwerf-Handschuhen und Augenschutz sollte im gesundheitlichen Interesse des Anwenders selbstverständlich sein. Zusätzliche Hinweise entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt, dem Merkblatt über den Umgang mit UV-Farben vom Verband der Druckfarben-Industrie sowie dem Merkblatt der Berufsgenossenschaft über den Umgang mit UV-Farben. Letzteres ist zu beziehen bei der Berufsgenossenschaft Druck und Papierverarbeitung, Rheinstr. 6-8, D-65185 Wiesbaden, Bestell-Nummer 205.

Für weitere technische Rückfragen stehen Ihnen unsere Mitarbeiter aus dem Produktmanagement jederzeit gerne zur Verfügung.

A. M. RAMP & Co. GmbH
Lorsbacher Straße 28
D-65817 Eppstein

Tel: +49 (0) 6198-304-0
FAX: +49 (0) 6198-304-287
E-Mail: info@ruco-inks.com
www.ruco-inks.com

