



# Serie 945UV



## Technisches Merkblatt

## UV-Siebdruckfarben

### 1. ANWENDUNGSGEBIETE:

Diese UV-Siebdruckfarbe ist für den Druck auf Kunststoffhohlkörper aus ABS, PC, PS, PVC, vorbehandelte Polyolefine wie PE und PP sowie PET, PETG geeignet. Bedingt geeignet ist die Serie 945UV für PA.

Da sich die Bedruckstoffe hinsichtlich ihres chemischen Aufbaus und der Herstellungsart sehr stark voneinander unterscheiden können, ist stets eine Eignungsprüfung vorzunehmen.

### 2. EIGENSCHAFTEN:

Die UV-Farben der Serie 945UV sind sehr reaktiv und durch ihre sehr gute Haftung auf verschiedenen Kunststoffen für den Einsatz auf allen gängigen Siebdruckmaschinen bis zu einer Druckgeschwindigkeit von ca. 5.000 Hohlkörpern/ Stunde geeignet.

Die Farben der Serie 945UV sind sehr glänzend, hochdeckend und zeichnen sich durch einen sehr guten Verlauf und Verdruckbarkeit aus.

Die Farben der Serie 945UV sind konstitutionsgemäß frei von toxischen Elementen und Lösemitteln.

### 3. PRODUKTPALETTE:

#### 3.1 Grundfarben:

Das Grundfarben-Mischsystem besteht aus 10 Basis-Farbtönen. Hierfür sind praxisgeprüfte Mischrezepturen gemäß gängiger Farbtonvorlagen z. B. Pantone®, HKS, RAL, NCS etc. erhältlich.

Gelb	M1	945UV20026
Gelb	M2	945UV20027
Orange	M3	945UV31213
Rot	M5	945UV31214
Rosa	M6	945UV31215
Violett	M7	945UV51360
Blau	M8	945UV51361
Grün	M9	945UV60527
Weiß	M11	945UV1398
Schwarz	M12	945UV9317
Verschnitt	M 0	945UV0007

#### 3.2. Hochdeckende Einstellung:

Deckweiß	945UV1429
Deckschwarz	945UV9337

### 4. HILFSMITTEL

#### 4.1 UV-Verdünner:

Die Farben der Serie 945UV sind druckfertig eingestellt. In besonderen Fällen kann zur Korrektur der Viskosität

UV-Verdünner eingesetzt werden. Zur Erhöhung der Reaktivität empfiehlt sich die Zugabe des Reaktiv-Verdünners.

Lösemittelhaltige Verdünner dürfen nicht eingesetzt werden, da die Gefahr von Geräteschäden bzw. Explosionsgefahr besteht.

UV-Verdünner (Zugabemenge max. 2 - 5 %) 945UV0014  
Reaktiv-Verdünner (Zugabemenge max. 2 - 5 %) 945UV0010

#### 4.2 Haftvermittler:

Bei besonders hohen Beständigkeitsanforderungen sowie Bedrucken einer speziellen PET – Qualität empfiehlt sich der Zusatz von Haftvermittler.

Es ist zu beachten, dass die Verarbeitungszeit (Topfzeit) der mit Haftvermittler gemischten Farbe in Abhängigkeit vom Farbton 4 - 8 Std. bei 21 °C beträgt. Höhere Verarbeitungstemperaturen verkürzen die Topfzeit.

Die Überdruckbarkeit dieser Farbfilme ist bei Einsatz von Haftvermittler auf 12 Std. bei 21 °C beschränkt.

Haftvermittler (Zugabemenge 2 % - 4 %) 100VR1491

### 5. VERARBEITUNGSHINWEISE:

#### 5.1 Vorbehandlung:

Eine „vorsichtige“ Flamm- bzw. CORONA-Vorbehandlung zur Erhöhung der Oberflächenspannung auf mindestens 40 mN/ m ist je nach PET - Materialqualität erforderlich. Die Oberflächenspannung sollte bei PE mindestens 42 mN/m und bei PP mindestens 52 mN/m betragen.

Es ist stets eine Eignungsprüfung durchzuführen.

#### 5.2 Druckform / Druckmaschine:

Für den Druck eignen sich Siebdruckgewebe mit einer Gewebefeinheit zwischen 120-31 und 150-31Fäden/cm. Die Farbtonausarbeitungen basieren auf dem Gewebe 165-34 Fäden/cm.

Die UV-Siebfarbe 945UV kann auf allen Siebdruckmaschinen mit den für industrielle Anwendungen gängigen Siebdruckschablonen verarbeitet werden.

Es ist für die gute Farbhaftung vom Vorteil, wenn die Formkörper aus PET und PETG schnellstmöglich nach der Herstellung bedruckt werden, da sich die Oberflächeneigenschaften verändern (Abnahme der Oberflächenspannung).

Als Rakelblattmaterialien sind Produkte zu verwenden, die gegen Acrylsäureester resistent sind.

# SERIES 945UV

## 5.3 Härtungsbedingungen:

Die Siebdruckfarbe 945UV kann mit Mitteldruck Quecksilberdampfstrahlern von mindestens 160 W/cm gehärtet werden.

Die erforderliche Energiemenge beträgt 150 - 250 mJ/cm<sup>2</sup>, gemessen mit Kühnast UV-Integrator unter Laborbedingungen. An die UV-Härtung schließt sich eine Nachhärtungsphase an. Diese ist nach ca. 24 Stunden abgeschlossen. Der Farbfilm besitzt dann seine End-eigenschaften.

Zu beachten ist, dass eine zu niedrige Strahlerintensität, eine zu hohe Maschinengeschwindigkeit oder eine zu hohe Farbschichtstärke einen negativen Einfluss auf die Härtungs- und Haftungseigenschaften der UV-Farbe haben. Nicht gehärtete Drucke sind Sondermüll. Es empfiehlt sich deshalb, Makulatur grundsätzlich unter dem UV-Strahler zu härten. Sie sind nach dem Aushärten deponiefähig und gefahrlos zu verbrennen.

## 6. REINIGUNG:

Sowohl Siebe, Rakel und andere Arbeitsmittel können mit **RUCOINX** Siebreiniger 100VR1272 gereinigt werden.

Wird nicht in einer vollautomatischen Waschanlage gereinigt, müssen beim Reinigen unbedingt Handschuhe getragen werden. Mit UV-Farbesten verunreinigtes Waschmittel sollte nicht gleichzeitig zum Auswaschen konventioneller Siebdruckfarben eingesetzt werden.

Lösungsmittel, die UV-Farbeste enthalten, sind nicht zur Rückgewinnung geeignet, sondern als Sondermüll zu behandeln.

Biologisch abbaubarer Reiniger 100VR1272

## 7. LAGERSTABILITÄT:

Bei 21 °C ist eine Lagerstabilität von 24 Monaten im Originalgebinde gewährleistet. Höhere Lagertemperaturen reduzieren die Lagerstabilität.

## 8. GEFAHRENHINWEISE:

UV-Farben können hautreizend und sensibilisierend wirken und somit eine Überempfindlichkeit erzeugen. Der Einsatz von Wegwerf-Handschuhen und Augenschutz sollte im gesundheitlichen Interesse des Anwenders selbstverständlich sein. Zusätzliche Hinweise entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt, dem Merkblatt über den Umgang mit UV-Farben vom Verband der Druckfarben-Industrie sowie dem Merkblatt der Berufsgenossenschaft über den Umgang mit UV-Farben. Letzteres ist zu beziehen bei der Berufsgenossenschaft Druck und Papierverarbeitung, Rheinstr. 6-8, D-65185 Wiesbaden, Bestell-Nummer 205.

Für weitere technische Rückfragen stehen Ihnen unsere Mitarbeiter aus dem Produktmanagement jederzeit gerne zur Verfügung.

A. M. Ramp & Co. GmbH  
RUCOINX Druckfarben  
Lorsbacher Straße 28  
65817 Eppstein/Ts.

Phone: +49 (0) 6198-304-0  
Fax: +49 (0) 6198-304-3 22 88  
E-Mail: [info.de@inxeuropa.com](mailto:info.de@inxeuropa.com)  
[www.ruco-inks.com](http://www.ruco-inks.com)  
[www.inxeuropa.com](http://www.inxeuropa.com)

