SERIE T25

RUCOINX®

Technisches Merkblatt **Tampondruckfarben**

1. ANWENDUNGSGEBIETE:

Einkomponentenfarbe für den Tampondruck auf unvorbehandeltem Polypropylen (PP). Da sich die Bedruckstoffe hinsichtlich ihres chemischen Aufbaus und der Herstellungsart stark voneinander unterscheiden können, ist stets eine Eignungsprüfung vorzunehmen. Insbesondere können sich antistatische Zusätze sowie Trenn- und Gleitmittel negativ auf die Farbhaftung auswirken.

2. EIGENSCHAFTEN:

Diese glänzende, physikalisch trocknende Tampondruckfarbe zeichnet sich durch eine gute mechanische und chemische Beständigkeit aus. Die Farben der Serie T25 sind lichtecht, wetterfest und hochdeckend. Die Fettbeständigkeit ist nur eingeschränkt vorhanden. Vor dem Einsatz der Farben sind entsprechende Vorprüfungen erforderlich.

3. FARBTONPALETTE:

Das Grundfarben-Mischsystem besteht aus 12 Basis-Farbtönen und kann zur Ermischung einer breiten Farbtonpalette eingesetzt werden.

3.1 Grundfarben:

Hellgelb	B 1	T25-2003
Mittelgelb	B 2	T25-2004
Orange	B 3	T25-3002
Hellrot	B 4	T25-3003
Rot	B 5	T25-3004
Rosa	B 6	T25-3005
Violett	B 7	T25-5007
Blau	B 8	T25-5008
Grün	B 91	T25-6000
Weiß	B 11	T25-1001
Schwarz	B 12	T25-9001
Verschnitt		T25-0001

3.2 Sondereinstellungen:

3.2.1 Deckende Einstellungen:

Weiß	T25-1002
Schwarz	T25-9002
Gelb	T25-2005
Rot	T25-3006

4. HILFSMITTEL:

4.1 Verdünner:

Durch Zugabe von Verdünnung wird die Tampondruckfarbe vor der Verarbeitung auf Druckviskosität eingestellt.

Dazu stehen folgende Hilfsmittel zur Verfügung:

Verdünner, Standard	(Zugabemenge10 - 20%)	100VR1370
Verdünner, schnell	(Zugabemenge 10 - 20%)	38571

Mit dem Verzögerer 35928 kann eine mittlere Trocknungsverzögerung erzielt werden.

Verzögerer	(Zugabemenge max. 5%)	35928

4.2 Verlaufmittel:

Der Verlauf der Farboberfläche kann mit Hilfe des Verlaufmittels optimiert werden. Zu beachten ist, dass die Steigerung der Zugabemenge über das empfohlene Maß hinaus die Überdruckbarkeit negativ beeinflusst.

Verlaufmittel	(Zugabemenge max. 0,5 - 1%)	100VR133

4.3 Reinigungsmittel:

In einigen Fällen kann es ratsam sein, Staub oder andere Verunreinigungen von der PP Oberfläche vor dem Druck mit dem Reinigungsmittel 35352 oder einem anderen ähnlichen Reiniger zu entfernen, um die Haftungseigenschaften der Farbe zu erhöhen.

Reinigungsmittel	35352

5. VERARBEITUNGSHINWEISE:

5.1 Klischee / Druckmaschine / Tampon:

Die Farben der Serie T25 können auf allen gängigen Tampondruckmaschinen mit den üblicherweise in Gebrauch befindlichen Klischee- und Tamponarten verarbeitet werden.

Zu berücksichtigen ist jedoch, dass die Art (Rasterung) und Ätztiefe des Klischees, die Form und Härte des Tampons, die Einstellung der Farbe (Verdünner bzw. Verzögererzugabe) sowie die Druckgeschwindigkeit einen Einfluss auf das Druckergebnis haben.

5.2 Trocknungsbedingungen:

Das Trocknungsverhalten der Tampondruckfarbe beim Druckprozess ist von entscheidender Bedeutung für das Druckergebnis.
Eine optimale Farbübertragung wird erzielt, wenn durch Lösemittelverdunstung ein oberflächliches Antrocknen der Farbe zunächst im Klischee und daran anschließend am Tampon gewährleistet ist. Unter diesen Umständen erfolgt die Übertragung der gesamten Farbmenge vom Tampon auf das Substrat.

Diese Angaben basieren auf den derzeitigen technischen Kenntnissen und Erfahrungen. Aufgrund der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung befreien sie den Anwender jedoch nicht von eigenen Prüfungen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann nicht abgeleitet werden.

Bei Verarbeitungstemperaturen über 25°C und geringer Druckgeschwindigkeit kann es zu einem Antrocknen der Farbe im Klischee kommen. Es werden dann nicht alle Teile des Druckbildes übertragen.

Bei Raumtemperatur (21°C) trocknen die Farben der Serie T25 grifffest innerhalb von 2-3 Minuten. Zur Beschleunigung der Farbtrocknung auf dem Substrat ist der Einsatz eines Heißluftgebläses oder Infrarotstrahlers zweckmäßig. Zu beachten ist, dass nach der Wärmetrocknung eine Abkühlstrecke vorhanden sein muss, weil es sonst zum Zusammenkleben der bedruckten Teile kommen kann.

6. REINIGUNG:

Die mit Farbe verunreinigten Maschinenteile wie Klischee, Rakel etc. können mit dem RUCO Universalreiniger 32335 gereinigt werden, wobei zu beachten ist, dass dabei der Tampon nicht mit Lösungsmitteln in Berührung kommen sollte. Für die Reinigung des Tampons sind die Hinweise des Herstellers zu beachten.
Wird nicht in einer vollautomatischen Waschanlage gereinigt, müssen beim Reinigen unbedingt Handschuhe getragen werden.

Universalreiniger	32335
Waschanlagenreiniger	100VR1240C
Reiniger (biologisch abbaubar)	100VR1272

7. LAGERSTABILITÄT:

Bei 21°C ist eine Lagerstabilität von mindestens 24 Monaten im ungeöffneten Originalgebinde gewährleistet. Höhere Lagertemperaturen reduzieren die Lagerstabilität.

8. GEFAHRENHINWEISE:

Hinweise aus dem sicherheitstechnischen Datenblatt sollten unbedingt beachtet werden.

Für weitere technische Rückfragen stehen Ihnen unsere Mitarbeiter aus dem Produktmanagement jederzeit gerne zur Verfügung.

A. M. RAMP & Co. GmbH
Lorsbacher Straße 28
D-65817 Eppstein

Tel: +49 (0) 6198-304-0
FAX: +49 (0) 6198-304-287
E-Mail: info@ruco-inks.com
www.ruco-inks.com

Diese Angaben basieren auf den derzeitigen technischen Kenntnissen und Erfahrungen. Aufgrund der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung befreien sie den Anwender jedoch nicht von eigenen Prüfungen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann nicht abgeleitet werden.