

960UV161

Technisches Merkblatt

UV-Überdrucklack

1. ANWENDUNGSGEBIETE:

Universell einsetzbarer niedrigviskoser Überdrucklack für die Bedruckung verschiedenster Materialien wie Papier, Karton und druckvorbehandelte Polyolefine (Polyethylen (PE), Polypropylen (PP)). Der Siebdrucklack 960UV161 ist geeignet als Überdrucklack für Offset- und Siebdruckapplikationen.

Da sich die Bedruckstoffe hinsichtlich ihres chemischen Aufbaus und der Herstellungsart stark voneinander unterscheiden können, ist stets eine Eignungsprüfung vorzunehmen. Insbesondere können sich antistatische Zusätze und Gleitmittel negativ auf die Farbhaftung auswirken.

2. EIGENSCHAFTEN:

Der radikalisch härtende, hochglänzende Überdrucklack 960UV161 ist sehr reaktiv. Durch die niedrige Viskosität ist eine gute Aushärtung und Haftung auch bei hohen Maschinengeschwindigkeiten (ca. 80 m/min) gewährleistet. Dieser Lack weist eine gute Lösemittel- und Wasserbeständigkeit sowie gute Füllgutbeständigkeit nach 12 Stunden auf.

Der UV-Siebdrucklack 960UV161 ist frei von Lösemitteln. Des Weiteren entspricht der Lack konstitutionsgemäß der *aktuellen Spielzeug-Norm EN 71:3* „Sicherheit von Spielzeug – Teil 3 Migration bestimmter Elemente“.

3. HILFSMITTEL:

3.1 Verdünner:

Die Überdrucklack 960UV161 ist druckfertig eingestellt.

3.2 Verlaufmittel:

Der Verlauf der Farboberfläche kann mit Hilfe des Verlaufmittels optimiert werden.

Verlaufmittel	(Zugabe max. 0,5-1%)	100VR1297
---------------	----------------------	-----------

4. VERARBEITUNGSHINWEISE:

4.1. Vorbehandlung:

Bei nicht drucklackierten Kunststoffen ist unbedingt eine Vorbehandlung von Polyolefinen (PE/PP) notwendig und erfolgt durch CORONA-Entladung, um die Haftung der UV-Siebdruckfarbe zu gewährleisten. Die Oberflächenspannung sollte bei PE mindestens 42 Dyn/cm und bei PP mindestens 52 Dyn/cm betragen.

4.2 Druckform / Druckmaschinen:

Für den Druck eignen sich Siebdruckgewebe zwischen 165 (34) Faden/cm (T-Gewebe) und 200 (34) Faden/cm.

Eine Vorprüfung hinsichtlich der Eignung ist jedoch generell zu empfehlen. Der Siebdrucklack 960UV161 kann auf sämtlichen Siebdruckmaschinen mit den für industrielle Anwendungen gängigen Siebdruckschablonen verarbeitet werden. Alle gegen Acrylester resistenten Raketblattmaterialien sind einsetzbar.

4.3 Härtungsbedingungen:

Der Siebdrucklack 960UV161 sollte mit einem Mitteldruck-Quecksilberdampfstrahlern (mindestens 160 W/cm) gehärtet werden. Die optimale Energiedosis liegt bei 80 bis 120 mJ/cm², gemessen mit Kühnast-UV-Integrator unter Laborbedingungen. Eine volle Aushärtung des Farbfilms wird jedoch erst nach ca. 12 Stunden erreicht.

Zu beachten ist jedoch, dass eine zu hohe Strahlerintensität, eine zu hohe Maschinengeschwindigkeit bzw. eine zu hohe Farbschichtstärke einen negativen Einfluss auf die Härtungseigenschaft und Haftung ausübt.

Nicht gehärtete Drucke sind Sondermüll. Es empfiehlt sich deshalb, Makulatur grundsätzlich unter dem UV-Strahler zu härten. Sie sind nach dem Aushärten deponiefähig und gefahrlos zu verbrennen.

5. REINIGUNG:

Sowohl Siebe, Raket und andere Arbeitsmittel können mit RUCO Siebreiniger 100VR1185 gereinigt werden.

Wird nicht in einer vollautomatischen Waschanlage gereinigt, müssen beim Reinigen unbedingt Handschuhe getragen werden. Mit UV-Farbesten verunreinigtes Waschmittel sollte nicht gleichzeitig zur Reinigung konventioneller Siebdruckfarben eingesetzt werden. Lösungsmittel, die UV-Farbeste enthalten, sind nicht zur Rückgewinnung geeignet, sondern als Sondermüll zu behandeln.

Universalreiniger	32335
Reiniger für Waschanlagen	100VR1240C
Bioreiniger	100VR1272

6. LAGERSTABILITÄT:

Bei 21°C ist eine Lagerstabilität von 12 Monaten im Originalgebinde gewährleistet. Höhere Lagertemperaturen reduzieren die Lagerstabilität.

7. GEFAHRENHINWEISE:

UV-Farben können hautreizend und sensibilisierend wirken und somit eine Überempfindlichkeit erzeugen. Der Einsatz von Wegwerf-Handschuhen und Augenschutz sollten im gesundheitlichen Interesse des Anwenders selbstverständlich sein. Zusätzliche Hinweise entnehmen Sie bitte dem Merkblatt über den Umgang mit UV-Farben vom Verband der Druckfarben-Industrie sowie dem Merkblatt der Berufsgenossenschaft über den Umgang mit UV-Farben. Letzteres ist zu beziehen bei der Berufsgenossenschaft Druck und Papierverarbeitung, Rheinstr. 6-8, D-65185 Wiesbaden, Bestell-Nummer 205.

960 UV 161

Für weitere technische Rückfragen stehen Ihnen unsere Mitarbeiter aus dem Produktmanagement jederzeit gerne zur Verfügung.

A. M. RAMP & Co. GmbH
Lorsbacher Straße 28
D-65817 Eppstein

Tel: +49 (0) 6198-304-0
FAX: +49 (0) 6198-304-287
E-Mail: info@ruco-inks.com
www.ruco-inks.com

